

	文件名称：RETSCH CRYOMILL 冷冻高通量组织研磨仪维护保养作业指导书		版本号：GGPT-SOP-211	
	编制	丁明	发布实施日期	2016-4-1

### 一、目的

为了对 RETSCH CRYOMILL 冷冻高通量组织研磨仪的运行情况进行检查，以保证其功能正常、状态良好。

### 二、适用范围

适用于本公共实验平台 RETSCH CRYOMILL 冷冻高通量组织研磨仪（设备编号：）的日常运行维护、定期维护、定期点检及保养。

所在实验室：林木分子育种室[411]

### 三、依据

GGPT-SOP-211 RETSCH CRYOMILL 冷冻高通量组织研磨仪操作规程；  
RETSCH CRYOMILL 冷冻高通量组织研磨仪-使用说明书；

### 四、操作程序

参见：GGPT-SOP-211 RETSCH CRYOMILL 冷冻高通量组织研磨仪操作规程

### 五、维护保养方法：

5.1 维护保养周期：3个月；

5.2 维护保养条件：

5.2.1 仪器房间应清洁无尘，无易燃、易爆和腐蚀性气体，室内排风良好；

5.2.2 仪器应平衡地放在工作台上，便于操作，周围无强烈的机械振动和电磁干扰，仪器接地良好；

5.2.3 环境温度 5~40℃，相对湿度低于 80%，电源要求；

5.2.4 电源电压：220±22V，电源频率：50±0.5Hz，UPS 正常工作。

5.3 仪器检查：

5.3.1 工作台应平整、水平的底座上，底部必须保持稳定，不振动，须确保电源线的接头很方便接近

5.3.2 清洁

根据环境条件、利用率和一般空气湿度的不同，必须定期清洁冷凝水收集过

滤器。

- 拉出 冷凝水收集过滤器。
- 使用商业常用的清洗剂在流水下清洗 冷凝水收集过滤器。
- 让收集过滤器干燥，然后重新装入仪器。

### 5.3.3 磨损

根据研磨运行的频率和研磨材料，研磨工具会出现磨损。研磨杯和研磨球应定期检查磨损情况，必要时更换。

### 5.3.4 保养

根据研磨运行的频率和研磨材料，研磨工具会出现磨损。研磨杯和研磨球应定期检查磨损情况，必要时更换。

### 5.3.5 检查

防护罩开关的功能必须定期检查。

- 通过开关打开仪器。
- 按下 **Start** 键启动研磨运行。
- 提起防护罩。如果孔缝为几厘米时，仪器断开，显示屏上显示 F04。
- 按下 **STOP** 键删除 H40。
- 如果未能实现断开，则须立即由 **Retsch** 维修人员检查 **CryoMill**。

5.3.6 请将冷却系统和供给管线保持干燥，无杂质。研磨杯潮湿或表面结霜时请不要装上。设备较长时间不用时，请装上冷却套密封盖。尽量保持设备工作室的气候条件稳定。设备气候条件改变之后，保持 24 小时的气候适应不可在无人监视的情况下运行设备。在温度极低状态下不允许移动仪器，不允许有附加力作用到冷却剂接头上。只要仪器处于温度极低状态下，都不允许移动冷却剂供给软管。根据仪器的运行状态，进给软管中可能含有液态氮。加热时会导致进给软管爆裂。

## 六、记录

检查和维护完毕后填写维护保养记录表格。