

	文件名称：热电 HM325 石蜡切片机操作规程		版本号：GGPT-SOP-278	
	编制	刘丽萍	发布实施日期	2016-4-1
<p>一、目的</p> <p>为规范热电 HM325 石蜡切片机的基本操作、维护保养、异常处理程序，防止人为操作失误，确保石蜡切片机的正常和有效使用，实现对石蜡切片机实验工作的有效控制，特制定本规程。</p> <p>二、适用范围</p> <p>本公共实验平台热电 HM325 石蜡切片机（设备编号：）石蜡切片机的使用。 所在实验室：切片室[811]</p> <p>三、职责</p> <p>本程序的实施者为热电 HM325 石蜡切片机系统操作者，公共实验平台技术管理员负责对本程序的实施情况进行监督。日常运行及维护、定期维护、定期点检及保养由公共实验平台技术管理员负责。</p> <p>四、开机前准备</p> <p>4.1. 使用本仪器前，操作人员须接受过相关培训并仔细阅读说明书。</p> <p>4.2. 检查实验室电源、温度和湿度等环境条件，实验室温度保持在 15~30℃之间，湿度小于 80%。</p> <p>4.3. 放置仪器的工作台应平坦、牢固和结实，不应有震动或其他影响仪器正常工作的现象。仪器放置应避开化学腐蚀气体的地方，如硫化氢，二氧化硫和氨气等。</p> <p>五、操作程序</p> <p>5.1: 每次使用前先检查下样本头是否回退到安全位置（具体指样本头与刀要保持一定距离）</p> <p>5.2: 装上一次性刀片，固定</p> <p>5.3: 先将标本装在样本夹上（手指轻轻一拨即可），再转动小手轮进行进样对样。 待对准后转动达大，小手轮进行修片和切片。切忌进样过头撞坏刀架!!!</p> <p>5.4: 如发现跳片，检查样本固定，刀片固定各环节是否完全固定。</p> <p>5.5: 将切下的片摊片后用载玻片取走进行烤片处理。</p>				

5.6: 烤完后，进行染色后即可观察。

六、注意事项

6.1、使用完毕后将废屑槽内的垃圾清除。对刀架，样本夹进行清洁。

严格禁止野蛮切片，切勿将样本头金属面和刀直接接触。以免撞上刀架。

6.2、使用者需要登记使用记录

七、技术支持

售后服务电话：

联系人：刘丽萍 18367121691